

File/Edition: MQS-8-A003-SPC.001

产品描述: MQS-8 微动开关

客户名称:

产品型号: MQS-8 (系列)

客户 P/N:

Toneluck P/N: MQS-8-A003

Representative:

Project Code:

规格书确认

承认: _____

职位: _____

签名: _____

日期: _____

备注:

- 1、该《规格书》为客户与 TONELUCK 在技术方面的共识，其它相关资料上与该《规格书》不一致的内容都是无效的。
- 2、如果顾客收到《规格书》后没有信息反馈而直接向我公司订货，我们将认为顾客已接受此《规格书》。

拟制: 刘力 2021-06-24

确认: 洪珊 2021-06-24

批准: 谢洪 2021-06-24

客户 P/N:	Toneluck P/N: MQS-8-A003	Project Code:
版本: A1	Issued Date:2021-06-23	Page 1 of 6

1. 一般特性:

1.1 适用范围:	该规格书指微动开关的一般使用范围。
1.2 使用温度范围:	-40°C 到 +85°C
1.3 相对湿度:	≤96%RH , +40°C
1.4 实验条件:	若没有特别说明, 则试验大气条件如下 : 环境温度: 5~35°C 相对湿度: 45~85%RH 大气压力: 86~106kPa (860~1060mbar)

2. 外观, 结构及尺寸:

2.1 外观 :	产品外观良好, 无锈蚀、裂纹和镀层缺陷。
2.2 结构及尺寸 :	参见产品图纸。
2.3 标识 :	参见产品图纸。

3. 额定负荷和寿命

额定负荷	负荷寿命	机械寿命
参见产品图纸		

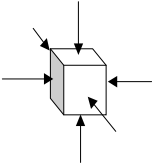
4. 电气性能:

项目	标准	实验方法
4.1 接触电阻	参见产品图纸	按动开关 1~3 次, 在 1A, 5VDC 的条件下, 采用电压降法测量。
4.2 绝缘电阻	参见产品图纸	在相互绝缘的所有端子之间及各接线端子与外露的非载流金属零件之间加载 500±50V 直流电, 持续时间 60±5 秒。
4.3 抗电强度	参见产品图纸	在相互绝缘的所有接线端子之间及各接线端子与外壳或非载流金属零件之间加载 500V (50~60Hz, 泄漏电流 10mA) 交流电, 持续时间 60±5 秒。

5. 机械性能

项目	标准	实验方法
5.1 操作力	参见产品图纸	在操作元件末端沿操作方向均匀施加静载荷, 使操作元件转换到动作位置。
5.2 回复力	参见产品图纸	在操作元件末端沿操作方向均匀减少静载荷, 使操作元件从动作位置转换到释放位置。
5.3 动作位置	参见产品图纸	开关发生转换时, 操作元件末端到开关定位基准的距离。
5.4 差程	参见产品图纸	从动作位置到释放位置的距离。
5.5 自由位置	参见产品图纸	操作元件完全释放时, 其末端到开关定位基准的距离。
5.6 防护等级	IP67	GB4208-93 (IEC60529)

客户 P/N:	Toneluck P/N: MQS-8-A003	Project Code:
版本: A1	Issued Date:2021-06-23	Page 2 of 6

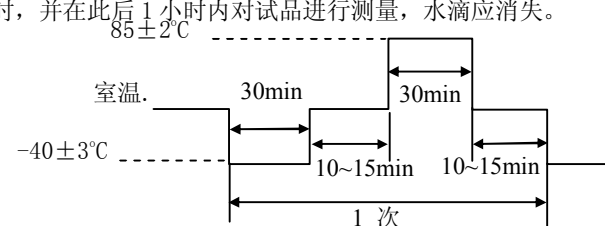
5.7	接线端强度	-端子无松动, 损坏及绝缘层的破裂。 -电气性能符合第 4 部份的要求。	以 10N 作用力沿轴向逐渐施加于接线末端, 作用力方向为离开开关向外指向, 保持 10±1 秒, 每个接线端子测量一次。						
5.8	振动	实验后, -接触电阻 : 200mΩ Max. -绝缘电阻 : 50MΩ Min. -抗电强度应符合第 4.3 条的要求。 -应无明显外观损坏。 -操作力误差应在±20%之内。 -表面及结构无明显变形。	开关采用常规的安装方法牢固地安装在试验设备上, 并在下述参数条件下进行试验: (1) 振频 = 10~55 Hz (2) 振幅 = 1.5mm (3) 振动变化速率: 10~55~10Hz 大约 1 分钟 (4) 变频方法: 对数或线性形式 (5) 振动方向: 三个相互垂直的方向, 其中一个方向应是促动元件运动的方向。 (6) 时间: 每个方向 2 小时(共 6 小时)。						
5.9	冲击	实验后, -接触电阻 : 200mΩ Max. -绝缘电阻 : 50MΩ Min. -抗电强度应符合第 4.3 条的要求。 -操作力误差应在±20%之内。 -表面无变形且操作无异常。	试件在下述参数条件下进行试验: (1) 安装方法 : 常规方法 (2) 加速度 : 490m/s ² (50g)  (3) 时间: 11 ms (4) 实验方向 : 图示 6 方向 (5) 冲击次数 : 每个方向 3 次 (总共 18 次)						
5.10	可焊性	超过 90%的浸锡面积被焊料所覆盖。	试件在下述参数条件下进行试验: (1) 焊接温度 : 260±5°C 浸渍时间 : 3±0.5s 焊剂浸渍时间 : 5~10s (2) 浸渍深度 : 接线端应浸到离开开关根部 1.6mm 处。						
5.11	耐焊接热	无外观及功能损坏, 电气性能应符合第 4 部份的要求。	试件在下述参数条件下进行试验: (1) 焊接温度及浸渍时间: <table border="1" data-bbox="911 1771 1426 1854"> <tr> <td>自动焊接</td> <td>260±5°C</td> <td>5±1s</td> </tr> <tr> <td>手工焊接</td> <td>350±10°C</td> <td>3~4s</td> </tr> </table> (2) 浸渍深度 : (对于自动焊接) 接线端应浸到离开开关根部 1.6mm 处。	自动焊接	260±5°C	5±1s	手工焊接	350±10°C	3~4s
自动焊接	260±5°C	5±1s							
手工焊接	350±10°C	3~4s							

客户 P/N:	Toneluck P/N: MQS-8-A003	Project Code:
版本: A1	Issued Date:2021-06-23	Page 3 of 6

6. 寿命试验:

项目	标准	实验方法
6.1 机械寿命	实验后: -操作力变化在±30%以内。 -开关外观及结构应无损坏	在不带负荷的条件下, 在寿命试验设备上连续转换 500,000 次。(60~120 次/分钟)
6.2 负荷寿命	实验后: -接触电阻 :500mΩ Max. -绝缘电阻 :50MΩ Min. -抗电强度应符合第 4.3 条的要求。 -操作力变化在±30%以内。 -开关外观及结构应无损坏	在带以下负荷的条件下, 在寿命试验设备上连续转换(15~30 次/分钟) 10~50mA 12~24VDC 250,000 次 (驱动角度参见: 注意事项 1)

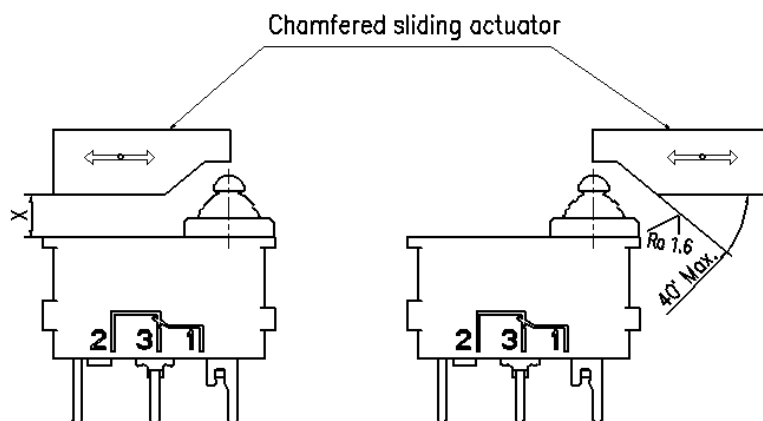
7. 耐候性能:

项目	标准	实验方法
7.1 低温	实验后, -接触电阻 :200mΩ Max. -绝缘电阻 : 50MΩ Min. -抗电强度应符合第 4.3 条的要求。 -操作力变化在±20%以内。 -开关外观及结构应无损坏。	试件在-40±3°C 的温控箱内保持 96 小时, 然后在正常温度和湿度下恢复 1 小时, 并在此后 1 小时内对试品进行测量, 水滴应消失。
7.2 高温		试件在 85±2°C 的温控箱内保持 96 小时, 然后在正常温度和湿度下恢复 1 小时, 并在此后 1 小时内对试品进行测量。
7.3 恒定湿热		试件在 40±2°C, 90~95RH 的温控箱内保持 96 小时, 然后在正常温度和湿度下恢复 1 小时, 并在此后 1 小时内对试件进行测量, 水滴应消失。
7.4 温度转换		试件按下述实验条件试验 5 次, 然后在正常温度和湿度下恢复 1 小时, 并在此后 1 小时内对试品进行测量, 水滴应消失。 

客户 P/N:	Toneluck P/N: MQS-8-A003	Project Code:
版本: A1	Issued Date:2021-06-23	Page 4 of 6

注意事项:

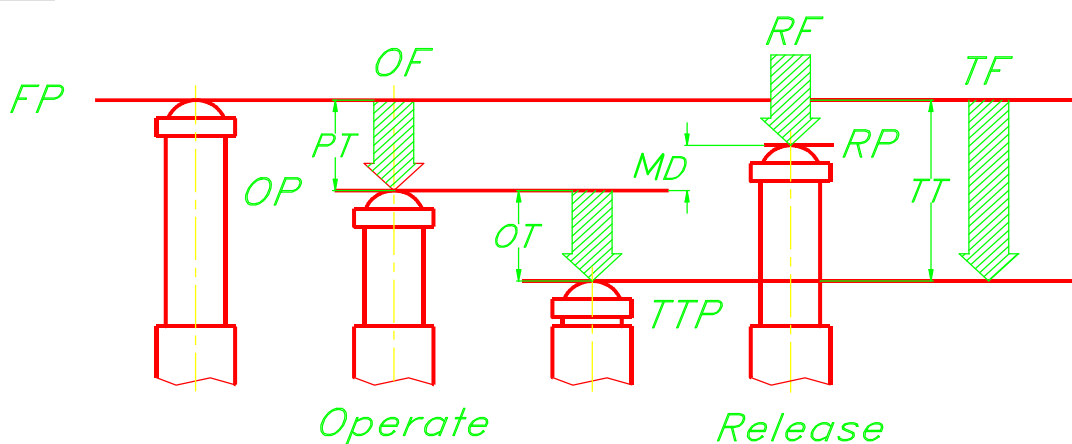
1. 操作方式:开关允许垂直方向操作外, 还允许按图示按摁径向的任意方向操作, 操作角度不大于40° (驱动平面与水平面的夹角)。斜推滑块材料: POM。滑动斜面需抛光, 并用润滑油润滑。



2. 开关的保管:

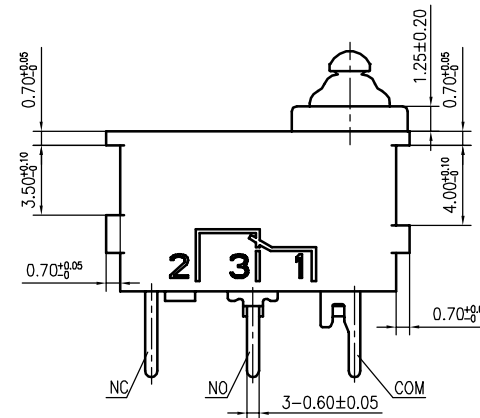
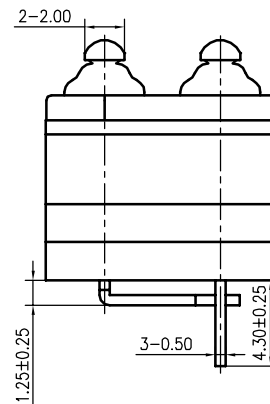
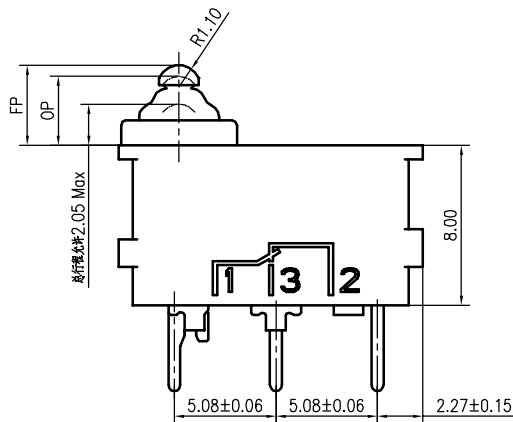
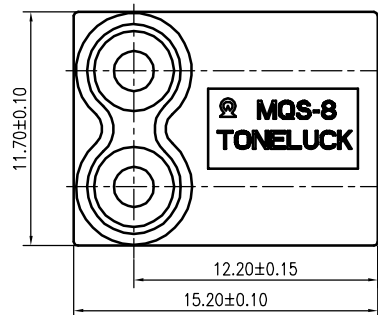
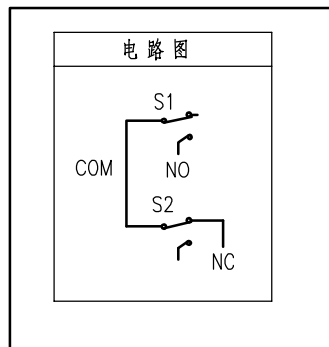
- 请避开污染气体、有机气体产生的地方 (如石油暖炉附近等), 灰尘、潮湿环境等;
- 一般保存温度湿度: 温度 5~35℃, 湿度 ≤80%RH。

附注: 操作参数示意图



- | | |
|-------------------------------------|--|
| OF : 操作力 (Operating Force) | RP : 释放位置 (Release Position) |
| RF : 回复力 (Release Force) | PT : 行程 (Pre Travel) |
| TF : 全行程力 (Total travel Force) | OT : 超行程 (Over Travel) |
| FP : 自由位置 (Free Position) | MD : 差程 (Movement Differential Travel) |
| OP : 动作位置 (Operating Position) | TT : 全行程 (Total Travel) |
| TTP : 全行程位置 (Total Travel Position) | |

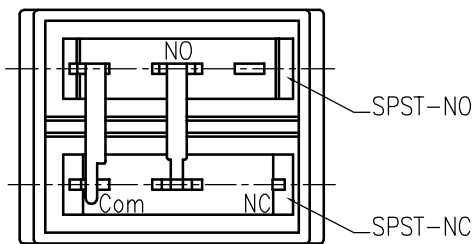
客户 P/N:	Toneluck P/N: MQS-8-A003	Project Code:
版本: A1	Issued Date:2021-06-23	Page 5 of 6



机械参数:	
项目	标准
操作力	160±80 gf
回复力	30gf Min
差程	0.30 mm Max.
动作位置	△ 3.45±0.20 mm
自由位置	4.10 mm Max.

电性能:	
额定负载	操作寿命
10~50mA 12~24VDC	250,000 次最少
接触电阻:	100 mΩ Max.
绝缘电阻:	100 MΩ Min.
抗电强度:	500VAC(50~60HZ) - 非接触端子间 500VAC(50~60HZ) - 端子与接地(外壳) - 端子与非载流金属部件间

其它参数:	
机械寿命:	500,000 Min. 次不带负载
使用温度环境:	-40℃~+85℃



材料清单:	
密封橡胶	硅橡胶
针座	热塑性塑料, UL94 V-0
胶盖	热塑性塑料, UL94 V-2
端子	铜合金, 镀银
按垫	热塑性塑料, UL94HB
触点	银合金

MASS PRODUCTION RELEASE

REV.	DATE	MODIFICATION	ECN NO.	PRIOR VERSION
Project Ref:	MQS-8 Microswitch		Tolerance Unless Otherwise Specified	
Part No:	MQS-8-A003		~3	>3~10 >10~30 >30~80 >80~180 Angle
Drawing No:	— — —	Eng Ver A1	±0.20 ±0.30 ±0.40 ±0.60 ±0.80	±3°
Drafted by:	林晓斐	Date: 2019-03-21	Unit: mm	Size: A4 Scale:
Checked by:	蓝炳阳	Date: 2019-03-21	THIRD ANGLE	 TONELUCK Switches & Control Solutions
Approved by:	谢洪	Date: 2019-03-22		